

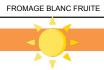
RESTAURANTS SCOLAIRES DU PAYS RETHELOIS





du 06 mai au 05 juillet 2024

					TOUR DU MONDE DES ATHLÈTES		
lundi 06 mai	mardi 07 mai	jeudi 09 mai	vendredi 10 mai	lundi 10 juin	mardi 11 juin	jeudi 13 juin	vendredi 14 juin
TABOULÉ (semoule BIO)	POMELOS			CAKE AUX OLIVES DU CHEF	SALADE GRECQUE (TOMATES,	SALADES MELEES VINAIGRETTE	COURGETTES RAPEES VINAIGRETTE AU CITRON
OMELETTE BIO AU FROMAGE	NUGGETS DE POULET			FILET DE COLIN MSC SAUCE CITRONNÉE	CONCOMBRES, OLIVES, DÉS DE BREBIS)	RAVIOLINI AU FROMAGE (ou raviolini	CHIPOLATAS (local)
HARICOTS VERTS	POMME RISSOLEÉS	FÉRIÉ	PONT OU MENU DU CHEF	PUREE DE CAROTTES ET POMMES DE TERRE (local)	GALINHADA (RIZ AU POULET, PETITS POIS ET CONCASSÉ DE	de volaille) ET FROMAGE RÂPE	SEMOULE BIO ET PIPERADE
COULOMMIERS (à portionner)	VACHE QUI RIT			FROMAGE AIL ET FINES HERBES	TOMATE) BRÉSILIEN)	PETIT SUISSE NATURE SUCRE	EDAM (à portionner)
LIÉGEOIS VANILLE	YAOURT BIO AROMATISÉ			PÊCHE	CHEESECAKE	FRUIT DE SAISON	NOVLY VANILLE
					MENU "ÉTÉ"	MENU DU MARATHONIEN	
lundi 13 mai	mardi 14 mai	jeudi 16 mai	vendredi 17 mai	lundi 17 juin	mardi 18 juin	jeudi 20 juin	vendredi 21 juin
SALADE DE POMMES DE TERRE ET DÈS DE FROMAGE	SALADE TOMATES MOZZARELLA	SALADE DE PÉPINETTES MAIS ET TOMATE	SALADE VERTE ET VINAIGRETTE	TOMATES MOZZARELLA	MELON (à portionner)	CONCOMBRES A LA BULGARE	RADIS ET BEURRE
BOULETTES VÉGÉTALES SAUCE CURRY (ou boulettes de boeuf)	GNOCCHIS SAUCE TOMATE, LARDONS, POIVRONS, BASILIC	BOUDIN BLANC DE RETHEL (local)	HACHIS PARMENTIER	QUICHE AU THON	SALADE DE TORTIS BIO (local) AUX OEUFS DURS ET	FILET DE POULET AU CURCUMA ET	RÔTI DE PORC FROID (VPF) ET KETCHUP
CAROTTES VICHY		COURGETTES BÉCHAMEL		SALADE VERTE	SA VINAIGRETTE À L'HUILE D'OLIVE	RIZ BIO	POMMES NOISETTES
BRIE EN POINTE (à portionner)	ET FROMAGE RÂPÉ	EDAM (à portionner)	SAMOS	MAASDAM (à portionner)	FRIPON	FROMAGE BLANC SUCRÉ	COULOMMIERS (à portionner)
MOUSSE AU CHOCOLAT	TIRAMISU DU CHEF	SALADE DE FRUITS	KIWI BIO	ABRICOTS	SMOOTHIE BANANE BIO- ANANAS	CAKE À LA BANANE DU CHEF	CREME DESSERT BIO (local)
				<u></u>	MENU DU NAGEUR		
lundi 20 mai	mardi 21 mai	jeudi 23 mai	vendredi 24 mai	lundi 24 juin	mardi 25 juin	jeudi 27 juin	vendredi 28 juin
	CAKE ASPERGES CHEVRE TOMATE DU CHEF	RADIS ROSES ET BEURRE	TOMATES VINAIGRETTE AU BALSAMIQUE	SALADE DE POMMES DE TERRE CAMPAGNARDE	SALADE DES ILES (coeurs de palmiers, maïs, surimi)	MACEDOINE ET VINAIGRETTE	PASTÈQUE
	FILET DE COLIN MSC SAUCE PROVENCALE	TORTIS BIO (locales) BOLOGNAISE VEGETALE (ou bolognaise VBF) ET	ESCALOPE DE DINDE SAUCE CREME	PILONS DE POULET FACON TEX-MEX	/	QUICHE AUX FROMAGES (OU QUICHE LORRAINE)	BOULETTES DE VEAU A LA PROVENCALE
FÉRIÉ	RIZ BIO	FROMAGE RÂPE	ECRASÉ DE POMMES DE TERRE (locales) À L'HUILE D'OLIVE	RATATOUILLE	RIZ BIO	SALADE VERTE	HARICOTS VERTS AIL ET PERSIL
	MAASDAM (à portionner)	PETIT SUISSE NATURE SUCRE	MIMOLETTE (a portionner)	GOUDA (à portionner)	TOMME BLANCHE (à portionner)	CAMEMBERT BIO (à portionner)	TOMME NOIRE (à portionner)
	CREME DESSERT BIO (local)	COMPOTE DE FRUITS DU CHEF	FLAN NAPPE CARAMEL	COMPOTE DE FRUITS DU CHEF	ILE FLOTTANTE	BRUGNON	CLAFOUTIS AUX FRUITS DE SAISON DU CHEF
	SUD-OUEST				MENU DU JUDOKA	REPAS DE FIN D'ANNEE	
lundi 27 mai	mardi 28 mai	jeudi 30 mai	vendredi 31 mai	lundi 01 juillet	mardi 02 juillet	jeudi 04 juillet	vendredi 05 juillet
PATÉ DE CAMPAGNE ET CORNICHONS	SALADE BASQUAISE (LARDONS, TOMATES, POIVRONS, OIGNONS, AIL, VINAIGRETTE)	SALADE ICEBERG VINAIGRETTE	CONCOMBRES VINAIGRETTE	OEUF DUR ET MAYONNAISE	SALADE KIMONO (LAITUE, CAROTTES, AVOCAT , VINAIGRETTE À LA SAUCE SOJA)	1 VERRE DE SIROP CRUDITES	
SAUTÉ DE BOEUF (VBF, local) AUX OLIVES	SAUSSICE DE TOULOUSE AU JUS	LASAGNES AUX LÉGUMES DU SOLEIL (ou lasagnes de boeuf)	AIGUILLETTES DE POULET SAUCE BASQUAISE	SALADE DE POMMES DE TERRE À LA MIMOLETTE (ou au jambon)	SAUTÉ DE POULET (VVF, local) FAÇON TERIYAKI	ASSIETTE KEBAB ET SAUCE	MENU DE VACANCES
SEMOULE BIO	PURÉE (pdt local) FACON ALTCOT		BOULGOUR BIO		RIZ BIO AUX PETITS LÉGUMES	POTATOES	
KIRI	томме 🔭	CARRÉ DE LIGUEIL (à portionner)	FROMAGE BLANC SUCRÉ	YAOURT NATURE SUCRE	GATEAU COCO-CHOCOLAT DU	YAOURT A BOIRE	
COMPOTE POMME-FRAISE	GATEAU BASQUE	YAOURT BRASSÉ SUCRÉ (régional) (à portionner)	FRAISES	PÊCHE 💆	CHEF		
	Repas USA						
lundi 03 juin	mardi 04 juin	jeudi 06 juin	vendredi 07 juin				
BETTERAVES ROUGES BIO AUX FRAMBOISES VINAIGRETTE	1 VERRE DE SIROP	SALADE DE BLE AU THON	CONCOMBRES A LA CREME DE CIBOULETTE				
PAVE DE POISSON MSC A LA NAPOLITAINE	SALADE VERTE	SAUTE DE PORC (VVF, local) À LA MOUTARDE À L'ANCIENNE	SAUTE DE BOEUF (VBF, local) SAUCE AUX OIGNONS	Préparé par le Chef			



RIZ BIO

EDAM (à portionner)

CHEESEBURGER

DONUT

POTATOES ...



Produit labellisé

Produit local ou régional

Bio Produit BIO

COEURS DE BLÉ ET PETITS LÉGUMES

CAMEMBERT BIO (à portionner)

YAOURT AROMATISE BIO (local)

PETITS POIS

CAPRICE DES DIEUX (local) (à portionner)

COMPOTE DE FRUITS DU CHEF